

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0032.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135/121	1.2	t = 8 - 30 mm	BW
135	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 100 mm	BW
	8.1	t = 3 - 20 mm	BW
	8.1	t = 3 - 34 mm	FW
136/121	1.2	t = 7 - 28 mm	BW
136	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 8 - 100 mm	BW
141	8.1	t = 1 - 14 mm	BW
	8.1	t ≥ 5 mm	FW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** József Pintér, EWT

geb. am: 30.08.1966

### 1. Vertreter:

Tibor Huszár, Stufe C

geb. am: 11.10.1961

### Weitere Vertreter:

-

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/032/23/0

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.